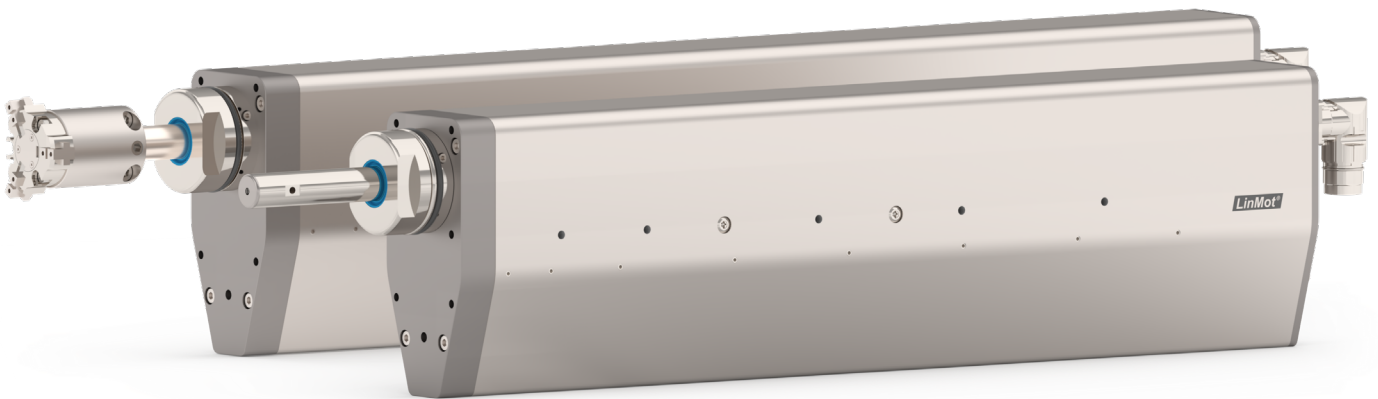


HUBDREH-MOTOREN BAUGRÖSSE PR02-70

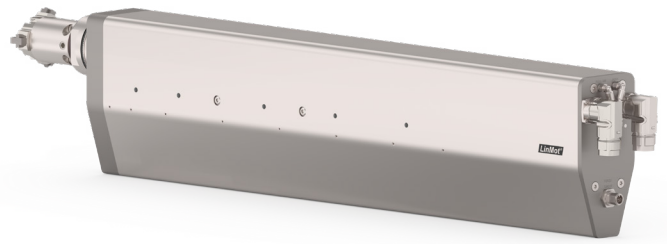


- ✓ Verschrauben, Assemblieren, Verschliessen, Handhaben
- ✓ Unabhängige lineare und rotative Bewegungen
- ✓ Option integrierte MagSpring für Lastkompensation (drückend oder ziehend)
- ✓ Option integrierte Drehmomentmesswelle und Kraftsensor für hochgenaue Drehmoment- bzw. Kraftregelung und Prozessdatenprotokollierung
- ✓ Option Hohlwelle für Anwendungen mit Luftdurchführung / Vakuum
- ✓ Option Pusher zum Öffnen von Greifern oder zum Ausstossen von Teilen
- ✓ Option 3-Finger Parallelgreifer
- ✓ Option Frontflange und Hubdreh-Welle aus Edelstahl für den Lebensmittelbereich oder Pharmaziesektor mit spezieller Anforderung zur Reinigung

Produktbeschreibung

Die Motorserie PR02-70 zeichnet sich durch ein Design aus, bei dem die Motoren inklusive Zusatzkomponenten in einem schlanken Gehäuse integriert sind. Neben dem Linearmotor und dem Drehmotor können weitere Optionen wie eine Luftdurchführung, ein pneumatischer Stößel, eine magnetische Feder „MagSpring“ sowie ein Drehmoment- und / oder Kraftsensor eingebaut werden. Optional ist das Modul auch mit einem 3-Finger-Parallelgreifer erhältlich.

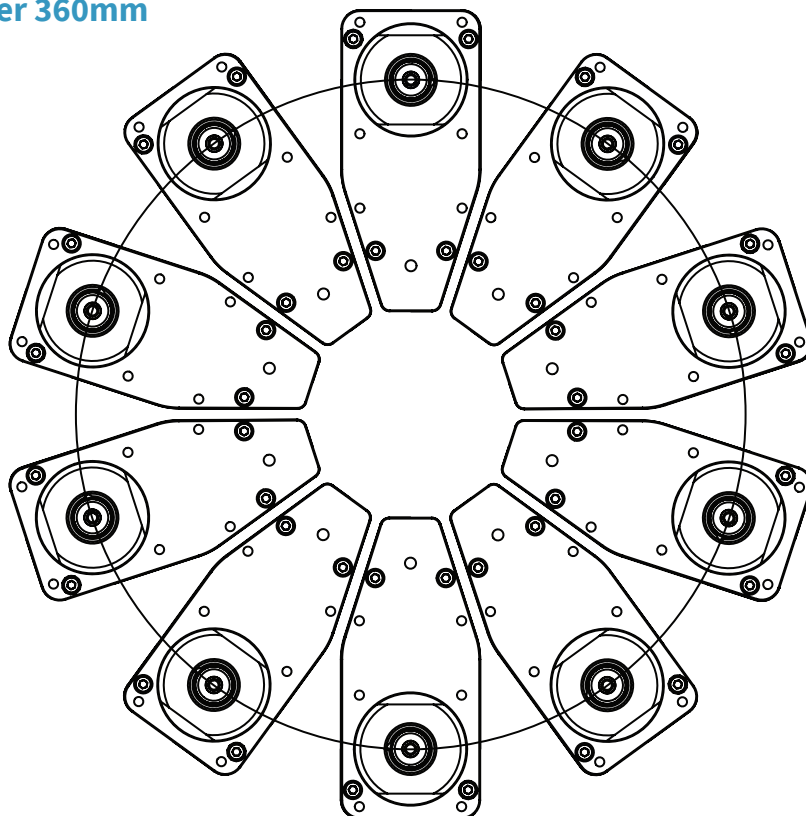
Mit Hilfe der Luftdurchführung durch die Hohlwelle können u.a. pneumatische Greifer betätigt oder Vakuumanwendungen einfach realisiert werden. Alternativ kann der pneumatische Stößel als unabhängige zweite Linearbewegung beispielsweise Greifer auf mechanische Art und Weise betätigen oder gefasste Elemente einfach und gezielt austossen. Eine integrierte MagSpring sorgt dafür, dass die Gewichtskraft der bewegten Last passiv kompensiert wird und verhindert zudem das Absenken der Achse im stromlosen Zustand. Der optionale Kraft- und Drehmomentsensor ermöglicht präzise, reproduzier- und protokollierbare



Verschliessvorgänge wie sie beispielsweise in der Pharmaindustrie gefordert sind.

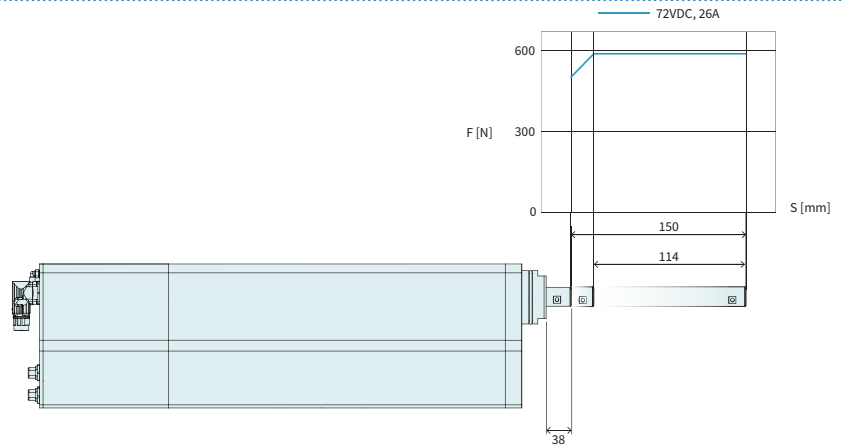
Anwender profitieren beim neuen Design aber auch von der verkürzten Einbaulänge der gesamten Einheit und dem hygienischen Design mit einfach zu reinigenden Oberflächen. Die spezielle Bauform ermöglicht die Anordnung mehrerer Hubdreh-Motoren auf kleinstem Teilkreis. Dadurch sind neu Rundtaktmaschinen mit sehr kompaktem Durchmesser einfach realisierbar..

Montagebeispiel für Drehtisch mit Durchmesser 360mm



PR02-70x100(-SSC)-C_48x240F-HP-C-150-Lxx_MSxx_TS0x_FS0x

Max. Hub: 150 mm
Max. Kraft: 572 N
Max. Drehmoment: 9 Nm



MOTORDATEN

PR02-70x100(-SSC)-C_48x240F-HP-C-150-Lxx_MSxx_TS0x_FS0x

Linearmotor				
Erweiterter Hub ES	mm (in)		150	(5.91)
Standard Hub SS	mm (in)		114	(4.49)
Maximalkraft	N (lbf)		572	(129)
Nennkraft @ 25 °C ¹⁾	N (lbf)		201	(45.2)
Kraftkonstante	N/A _{pk} (lbf/A _{pk})		22	(4.9)
Maximalstrom @ 72VDC	A _{pk}		26	
Max. Geschwindigkeit @ 72VDC	m/s (in/s)		3.01	(118.9)
Wiederholgenauigkeit	mm (in)		±0.05	(±0.002)
Linearität	%		±0.5	
Drehmotor				
Max. Drehmoment (± 10%)	Nm (lbf·in)		9	(80.1)
Nennmoment im Stillstand @ 25 °C ¹⁾	Nm (lbf·in)		2.06	(18.3)
Maximaldrehzahl	rpm		1000	
Drehmomentkonstante 1	Nm/A _{pk} (lbf·in/A _{pk})		0.36	(3.19)
Drehmomentkonstante 2	Nm/A _{rms} (lbf·in/A _{rms})		0.509	(4.52)
Maximalstrom @ 72VDC	A _{pk} / A _{rms}		25 / 17.4	
Wiederholgenauigkeit	°		±0.1	

Mechanische Daten

Optionen		Standard / ohne	MSxx: Lastkompensation		Lxx: Hubdreh-Welle				TS04	FS04	SSC
			MS04/MS54	MS08/MS58	Hohlwelle -L01	Pn. Pusher -L05	El. Pusher -L15	3-Finger Parallelgreifer -L31	Drehmomentsensor	Kraftsensor	Edelstahl Front
Gesamtgewicht Modul	g	14900	+1100		+0	+150	tbd	+650	+50	+0	tbd
Gewicht bewegte Masse	g	3020	+185		+0	+150	tbd	+650	+0	+0	tbd
Breite	mm (in)							75 (2.95)			
Höhe	mm (in)							162.5 (6.4)			
Länge (ohne Stecker)	mm (in)							635 / 731 / 904 (25 / 28.78 / 35.59)			
Trägheitsmoment (rotativ)	kgcm ² (lbf ²)				3.8 (0.2748)			+1.1 (0.0795)		+0	
Lastkompensation MagSpring ²⁾	N		60/-60	100/-100							
Lastkompensation MagSpring ²⁾	lbf		13.48/-13.48	22.48/-22.48							
Durchgangsbohrung bei Option Lxx			Lochdurchmesser 4 mm; Anschluss (vorne): M5 x 15, Anschluss (hinten): Steckverschraubung für Schlauch ø4 mm*								
Achsdurchmesser	mm (in)							20h9 (0.79)			
Schutzklasse								IP64 S			

* FlowRate @0.5 MPa = 75 ±5 l/min

1) Wert u.a. abhängig von 2. Motor (siehe LinMot Designer)

2) Effektive Lastkompensation abhängig von modulspezifischer Reibung sowie bewegter Eigen- & Lastmasse.

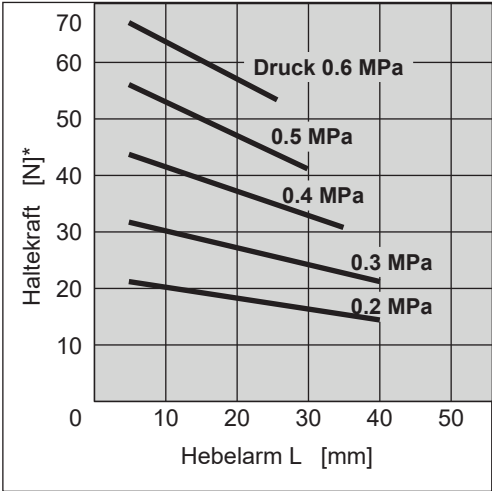
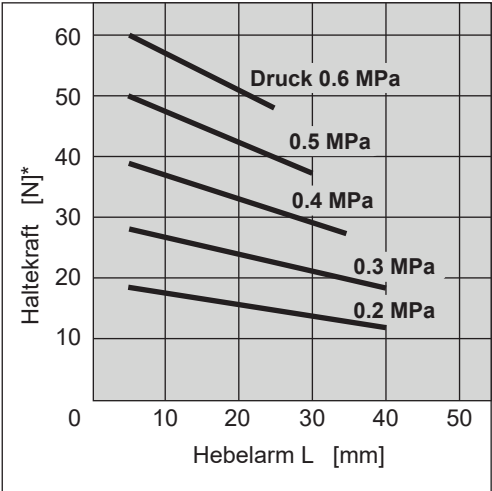
Sensorik				
			Drehmomentsensor (Optional)	Kraftsensor (Optional)
Speisespannung	VDC		24	
Messbereich	Nm (lbf·in)	N (lbf)	±9 (±78.8)	±300 (±67.5)
Grenzfrequenz -3dB	kHz		1	4.4
Ausgangssignal	VDC		±10	
Stromaufnahme	mA		<200	
Nullpunktabweichung	mV		<±100	
Mechanische Überlast	%		200	300
Auflösung (C1200)	Bit		12	
Linearität	Nm (lbf·in)	N (lbf)	±0.09 (±0.81)	±3 (±0.675)

Elektrischer / Pneumatischer Pusher		
Maximalkraft (El. / Pn. @ 6 bar)	N (lbf)	255 / 275 (50.6 / 61.8)
Nennkraft (El. Pusher)	N (lbf)	50 (11.2)
Aussendurchmesser Mittelachse	mm (in)	6 (0.23)
Max. Hub (Pusher)	mm (in)	25 (0.98)
Verdrehsicherung	Nm (lbf·in)	2 (17.5)

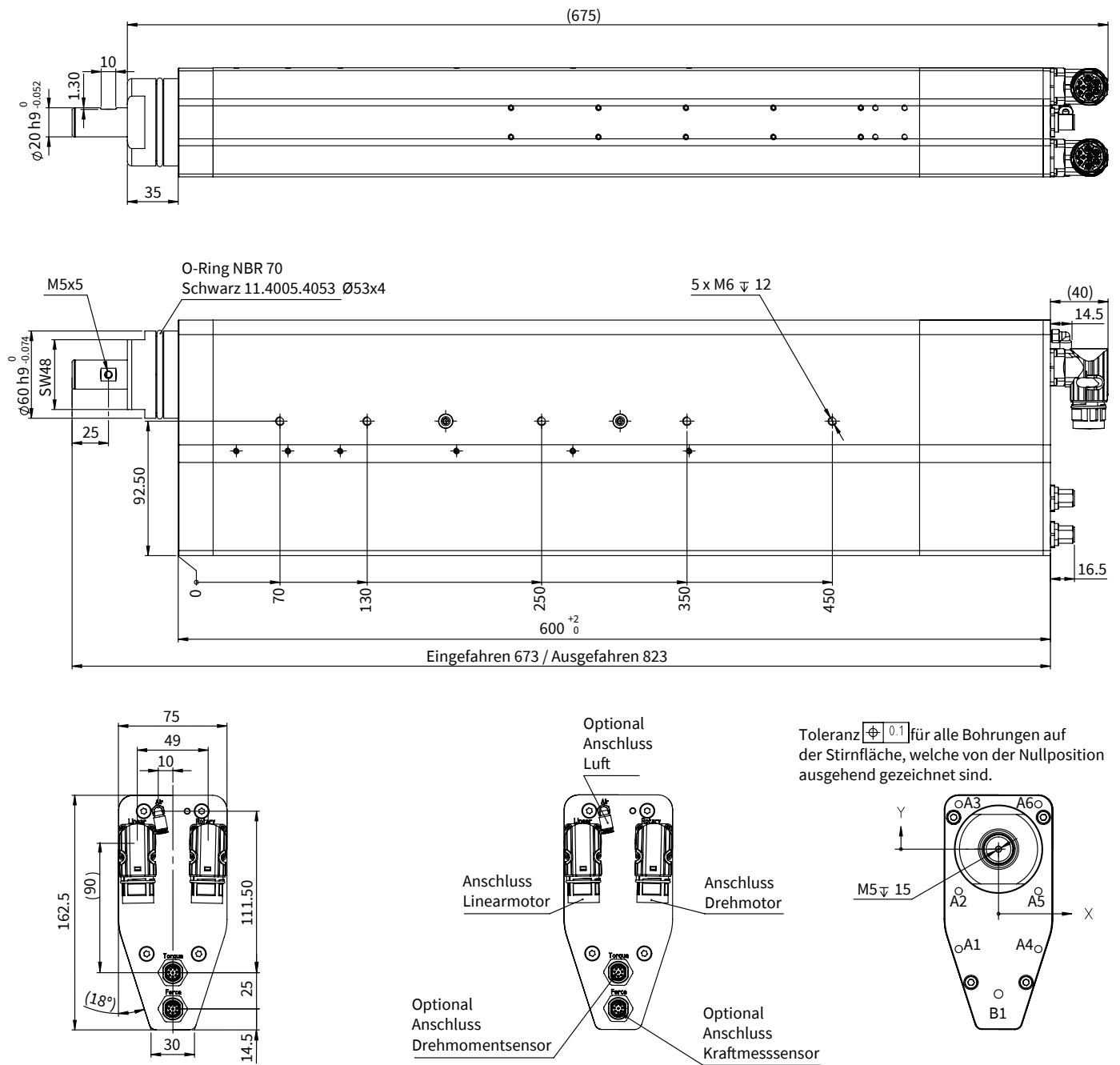
Technische Daten 3-Finger Parallel Greifer		
Medium		Druckluft
Betriebsdruck	MPa	0,2 - 0,6
Umgebungs- und Medientemperatur	°C	-10 -60 (kein Frost)
Wiederholungsgenauigkeit	mm (in)	+ - 0.01
Max. Betriebsfrequenz	1/min	120
Schmierung		Nicht erforderlich
Technologie		Doppeltwirkender Pneumatikzylinder
Wirksame Haltekraft bei einem Druck von 0,5 MPa (bei 20 mm Fingerlänge)	N	Aussen- / Innengreifer 42 / 47
Öffnungs- / Schliessbreite	mm (in ø)	12 (0.47)

Aussengreifend

Innengreifend

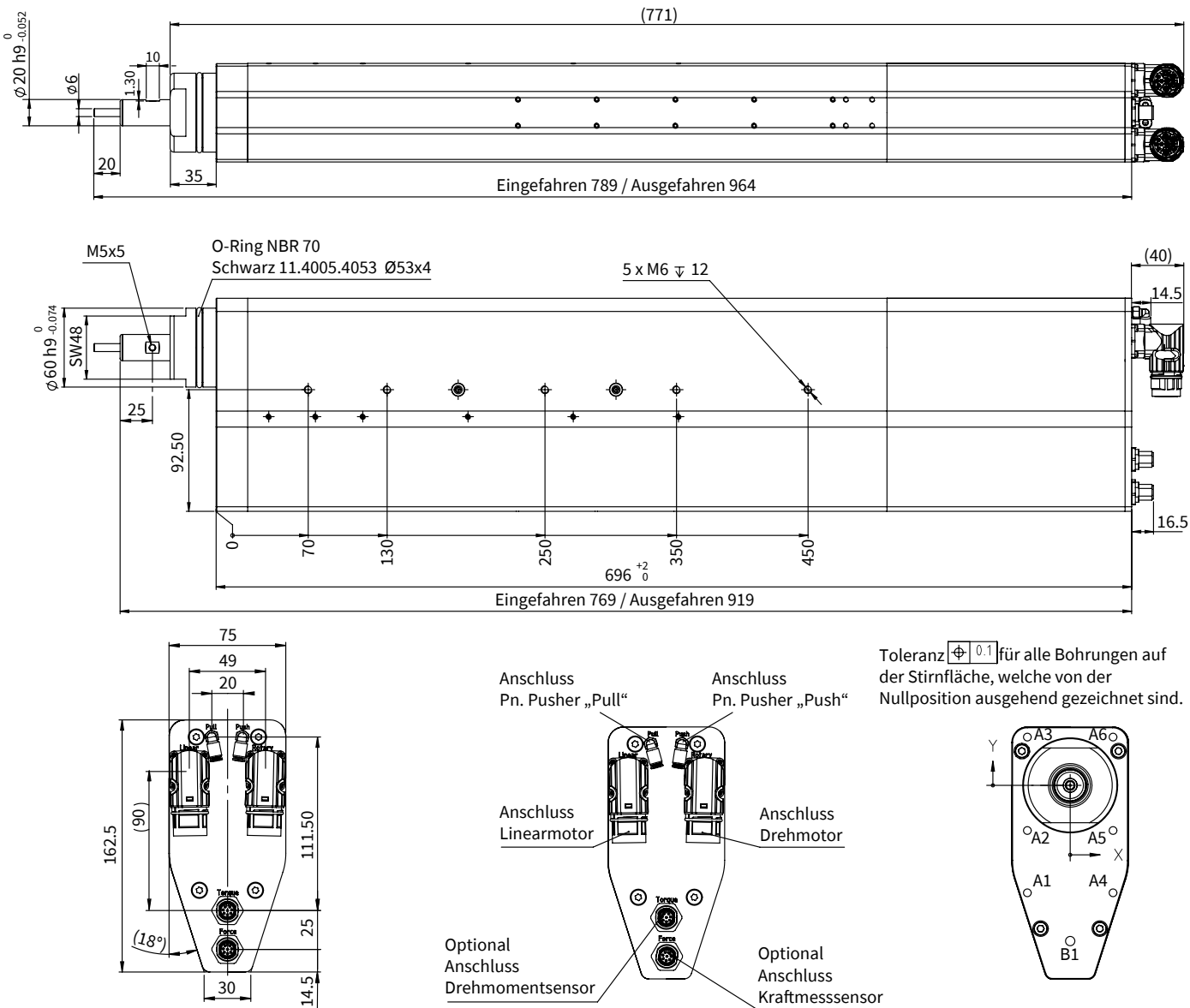


**ABMESSUNGEN PR02-70X100(-SSC)-C_48X240F-HP-C-150(-L01)_MSXX_TSXX_FSXX
(OPTION VOLLWELLE ODER HOHLWELLE)**



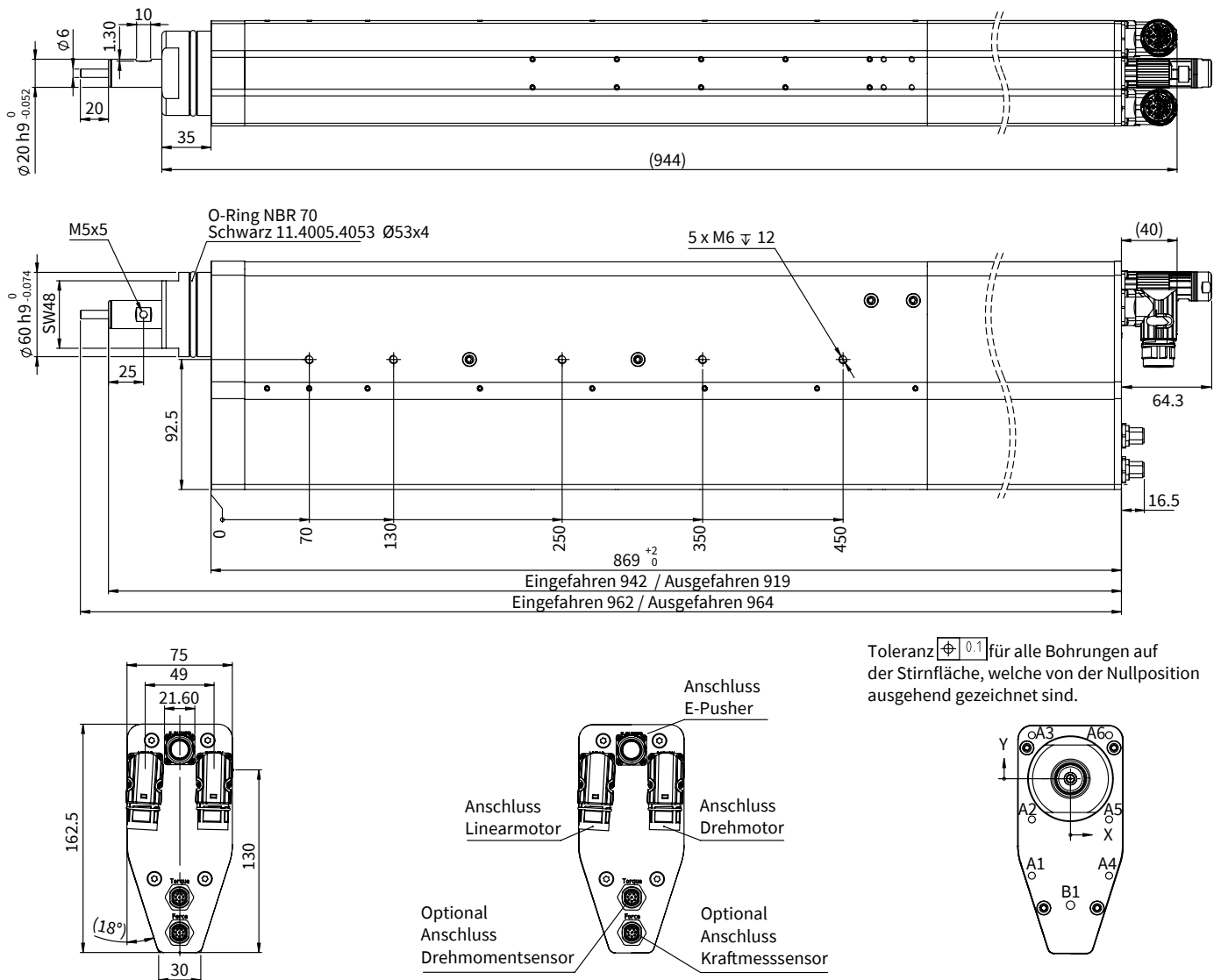
	X-Pos.	Y-Pos.	
A1	-27.50	-69	M6 ∇ 12
A2	-27.50	-29	
A3	-27.50	31	
A4	27.50	-69	
A5	27.50	-29	
A6	27.50	31	
B1	0	-90	ϕ 6 H7 $\begin{smallmatrix} +0.012 \\ 0 \end{smallmatrix} \nabla$ 10

ABMESSUNGEN PR02-70X100(-SSC)-C_48X240F-HP-C-150-L05_MSXX_TSXX_FSXX
(OPTION PNEUMATISCHER PUSHER)



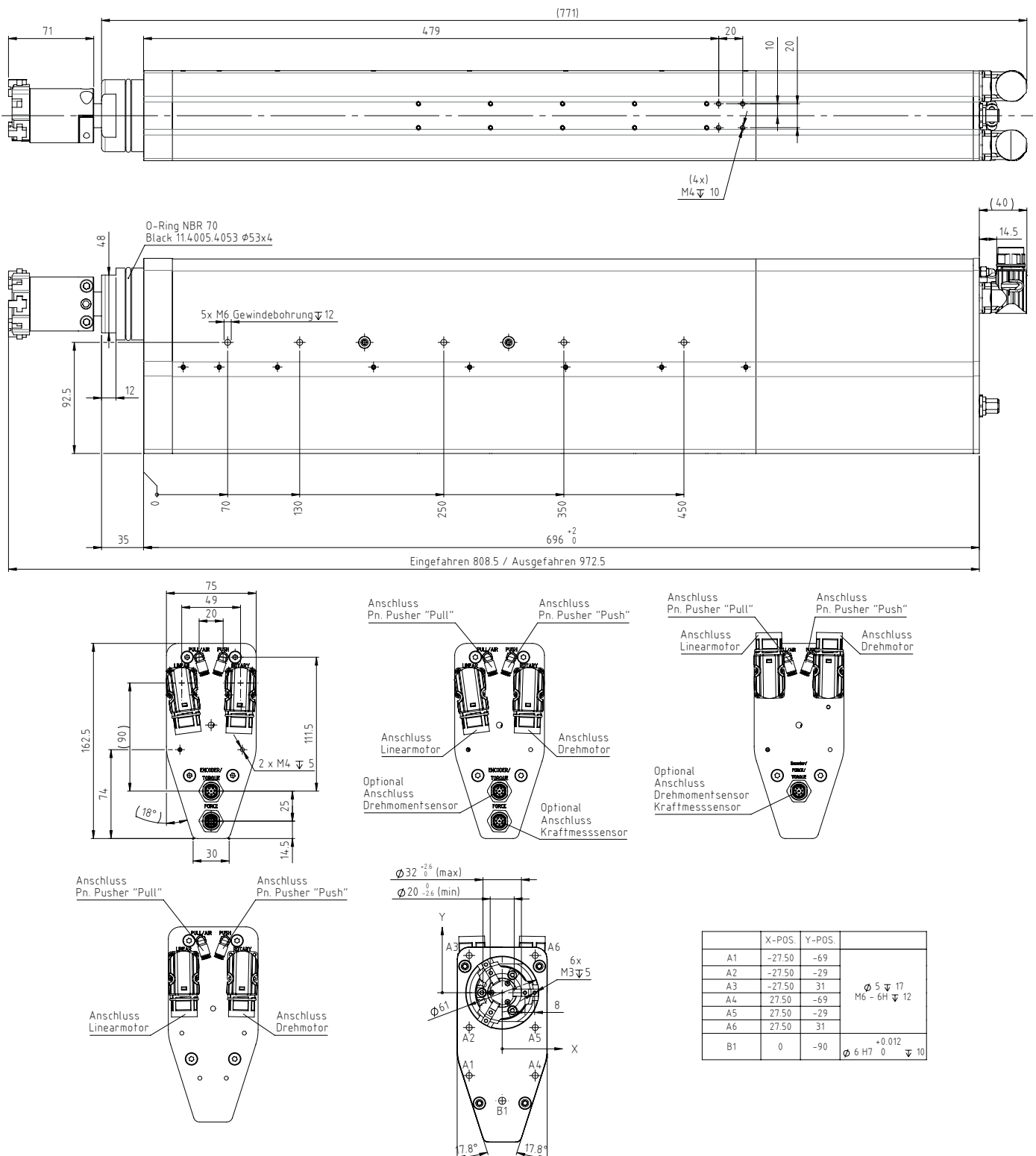
	X-Pos.	Y-Pos.	
A1	-27.50	-69	M6 $\nabla 12$
A2	-27.50	-29	
A3	-27.50	31	
A4	27.50	-69	
A5	27.50	-29	
A6	27.50	31	$\varnothing 6$ H7 $\begin{smallmatrix} +0.012 \\ 0 \end{smallmatrix}$ $\nabla 10$
B1	0	-90	

ABMESSUNGEN PR02-70X100(-SSC)-C_48X240F-HP-C-150-L15_MSXX_TSXX_FSXX (MIT OPTION EL. PUSHER)



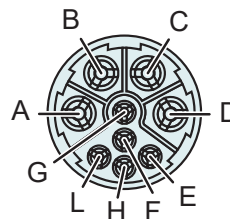
	X-Pos.	Y-Pos.	
A1	-27.50	-69	M6 $\nabla 12$
A2	-27.50	-29	
A3	-27.50	31	
A4	27.50	-69	
A5	27.50	-29	
A6	27.50	31	
B1	0	-90	$\phi 6 \text{ H7 }^{+0.012}_{0} \nabla 10$

**ABMESSUNGEN PR02-70X100(-SSC)-C_48X240F-HP-C-150-L31_MSXX_TSXX_FSXX
(MIT OPTION 3-FINGER PARALLELGREIFER)**



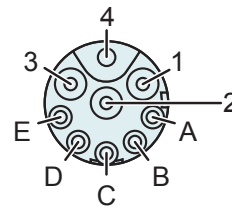
STECKER

Steckerbelegung	Linearmotor C-Stecker	Drehmotor C-Stecker	Aderfarbe Motorkabel
Ph 1+ / Ph A	A	A	rot
Ph 1- / Ph B	B	B	rosa
Ph 2+ / Ph C	C	C	blau
Ph 2- / (-)	D	D (not connected)	grau
+5VDC	E	E	weiss
GND	F	F	Schirm innen
Sin	G	G	gelb
Cos	H	H	grün
Temp.	L	L	schwarz
Schirm	Gehäuse	Gehäuse	Schirm aussen

C-Stecker

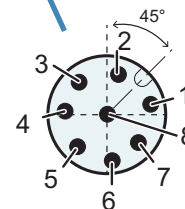
Ansicht: Motorstecker, steckseitig

Steckerbelegung	El. Pusher R-Stecker	Aderfarbe Motorkabel
Ph 1+ / Ph A	1	rot
Ph 1- / Ph B	2	rosa
Ph 2+ / Ph C	3	blau
Ph 2- / (-)	4	grau
+5VDC	A	weiss
GND	B	Schirm innen
Sin	C	gelb
Cos	D	grün
Temp.	E	schwarz
Schirm	Gehäuse	Schirm aussen

R-Stecker

Ansicht: Motorstecker, steckseitig

Steckerbelegung	Drehmoment- / Kraftsensor M12 Stecker (A-codiert)	Aderfarbe Sensorkabel
Versorgung GND	1	weiss
Versorgung 24V (ca. 80 mA @ 24VDC)	2	braun
Do not connect	3	grün
Moment / Kraft -	4	gelb
Moment / Kraft +	5	grau
AGND / Bezugsmasse für das Sensorsignal (von Versorgung GND isoliert; mit Bezugs-GND des Analogeingangs am Servoantrieb verbinden.)	6	rosa
Do not connect	7	blau
Do not connect	8	rot

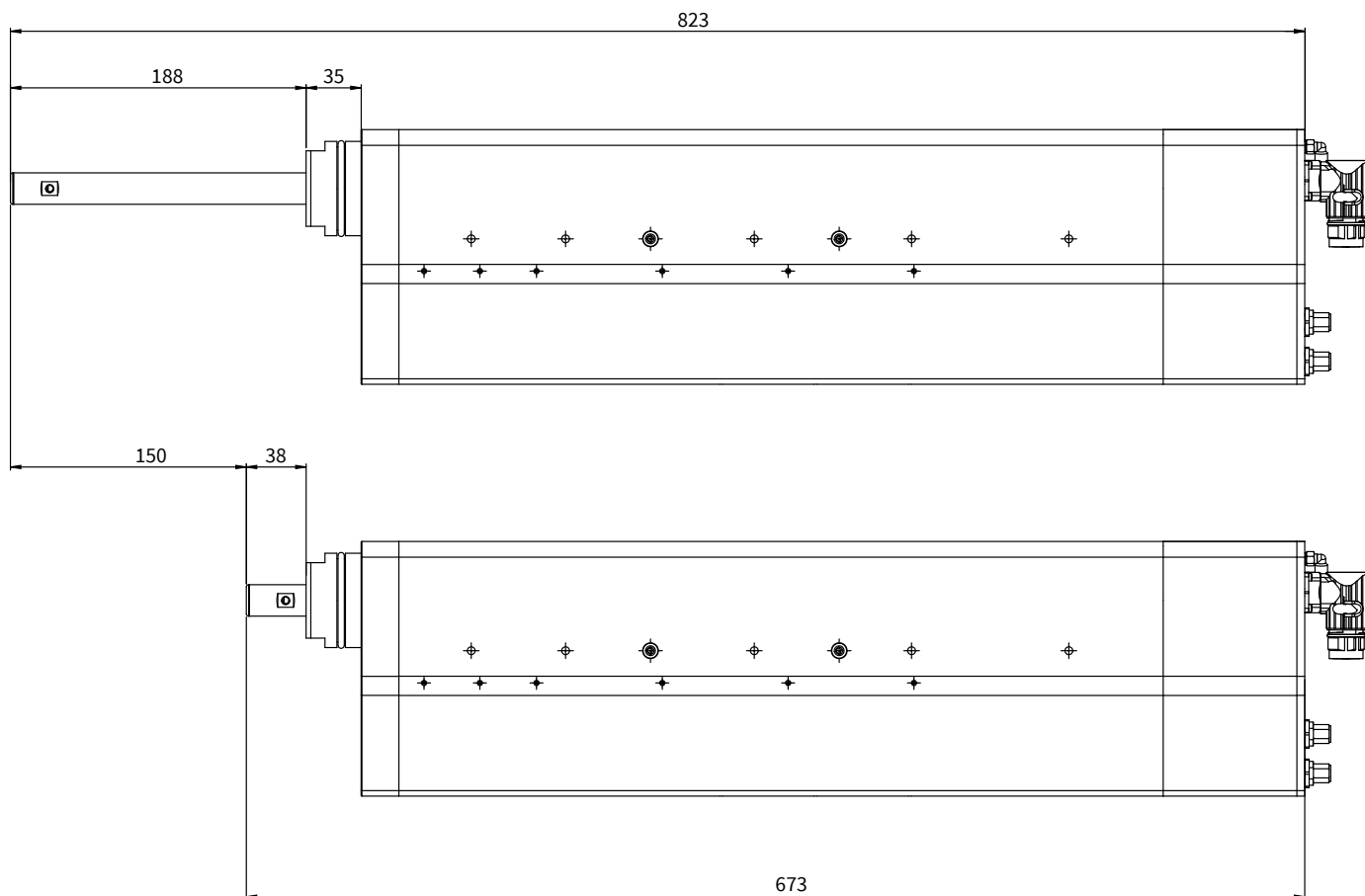
M12-Stecker (A-codiert)Ansicht:
Motorstecker, steckseitig

PIN 4 (Moment / Kraft -) und PIN 1 (Versorgung GND) sind intern galvanisch getrennt und dürfen nicht miteinander verbunden werden. Für eventuelle Ausnahmen lesen Sie die Montageanleitung.

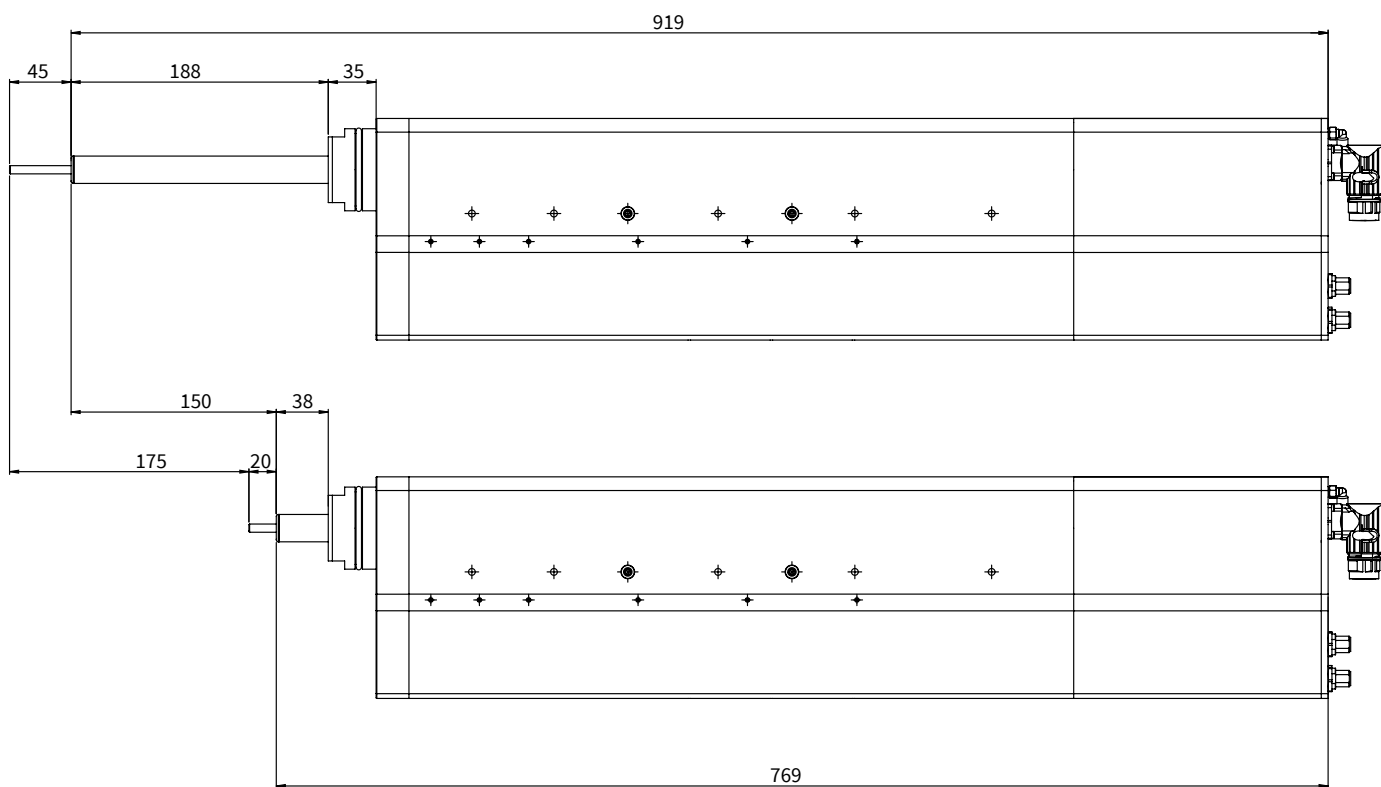
Externe EMV Beschaltung

Zwischen den Pins 4 – 5 an der Auswertung kann zur Vermeidung von Leitungsgebundenen Störungen ein Keramikcondensator 100nF / 50V eingelötet werden.

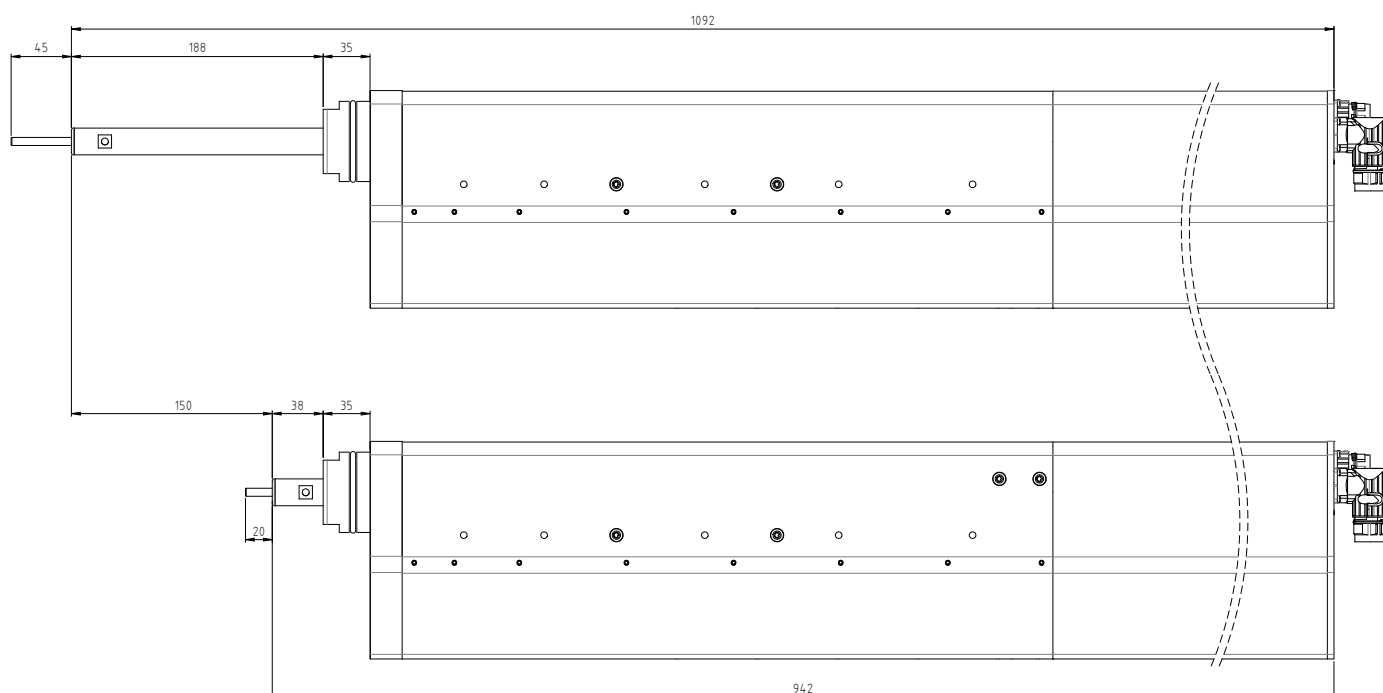
MAX. HUB PR02-70X100(-SSC)-C_48X240F-HP-C-150(-L01)_MSXX_TSXX_FSXX
(OPTION VOLLWELLE ODER HOHLWELLE)



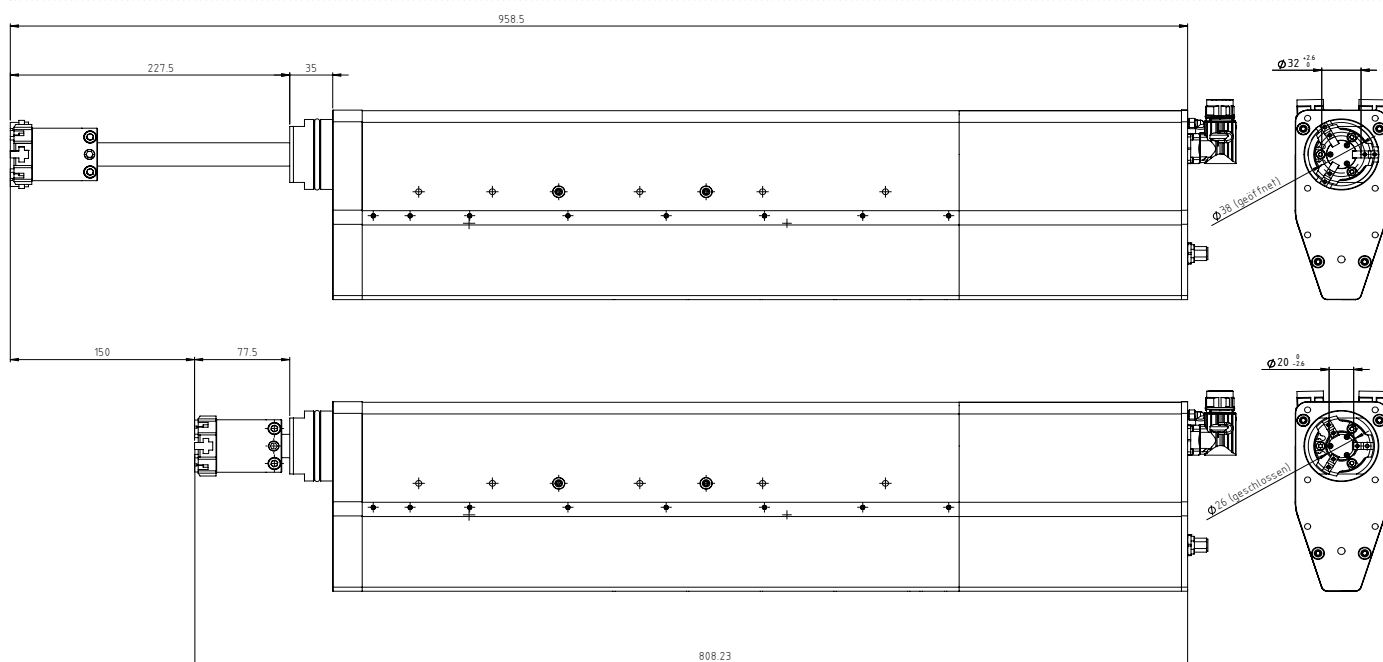
MAX. HUB PR02-70X100(-SSC)-C_48X240F-HP-C-150-L05_MSXX_TSXX_FSXX (OPTION PNEUMATISCHER PUSHER)



MAX. HUB PR02-70X100(-SSC)-C_48X240F-HP-C-150-L15_MSXX_TSXX_FSXX (MIT OPTION EL. PUSHER)

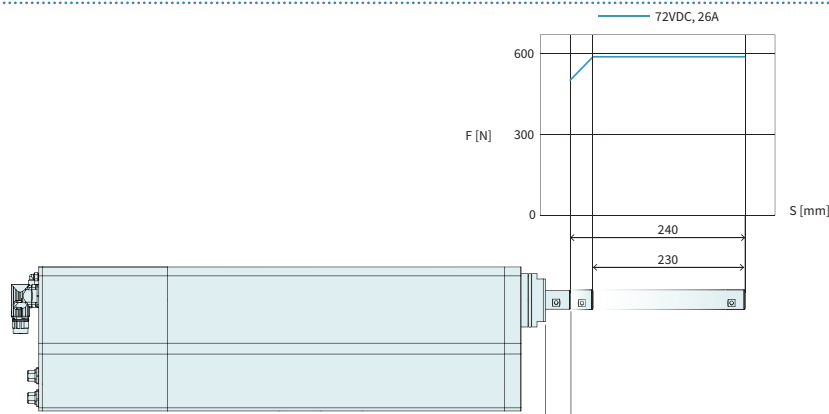


MAX. HUB PR02-70X100(-SSC)-C_48X240F-HP-C-150-L31_MSXX_TSXX_FSXX (MIT OPTION 3-FINGER PARALLELGREIFER)



PR02-70x100(-SSC)-C_48x240F-HP-C-240-L0x_MSxx_TS0x_FS0x

Max. Hub: 240 mm
Max. Kraft: 572 N
Max. Drehmoment: 9 Nm



MOTORDATEN

PR02-70x100(-SSC)-C_48x240F-HP-C-240-L0x_MSxx_TS0x_FS0x

Linearmotor

Erweiterter Hub ES	mm (in)	240	(9.45)
Standard Hub SS	mm (in)	230	(9.06)
Maximalkraft	N (lbf)	572	(129)
Nennkraft @ 25 °C ¹⁾	N (lbf)	201	(45.2)
Kraftkonstante	N/A _{pk} (lbf/A _{pk})	22	(4.9)
Maximalstrom @ 72VDC	A _{pk}	26	
Max. Geschwindigkeit @ 72VDC	m/s (in/s)	3.01	(118.9)
Wiederholgenauigkeit	mm (in)	±0.05	(±0.002)
Linearität	%	±0.35	

Drehmotor

Max. Drehmoment (± 10%)	Nm (lbf·in)	9	(80.1)
Nennmoment im Stillstand @ 25 °C ¹⁾	Nm (lbf·in)	2.06	(18.3)
Maximaldrehzahl	rpm	1000	
Drehmomentkonstante 1	Nm/A _{pk} (lbf·in/A _{pk})	0.36	(3.19)
Drehmomentkonstante 2	Nm/A _{rms} (lbf·in/A _{rms})	0.509	(4.52)
Maximalstrom @ 72VDC	A _{pk} / A _{rms}	25 / 17.4	
Wiederholgenauigkeit	°	±0.1	

Mechanische Daten

Optionen		Standard / ohne	MSxx: Last Kompensation		Lxx: Hubdreh-Welle			TS04	FS04	SSC
			MS04/ MS54	MS08/ MS58	Hohlwelle -L01	Pn. Pusher -L05	3-Finger Parallelgreifer -L31	Drehmo- mentsensor	Kraft- sensor	Edelstal Front
Gesamtgewicht Modul	g	17000	+1840		+0	tbd	n.a.	+50	+0	tbd
Gewicht bewegte Masse	g	4000	+275		+0	tbd	n.a.	+0	+0	tbd
Breite	mm (in)	75 (2.95)								
Höhe	mm (in)	162.5 (6.4)								
Länge (ohne Stecker)	mm (in)	860 (33.86)								
Trägheitsmoment (rotativ)	kgcm² (lbf²)	1.96 (0.0047)								
Lastkompensation MagSpring ²⁾	N		60/-60	100/-100						
Lastkompensation MagSpring ²⁾	lbf		13.48/ -13.48	22.48/ -22.48						
Durchgangsbohrung bei Option Lxx		Lochdurchmesser 4 mm ; Anschluss (vorne): M5 x 15, Anschluss (hinten): Steckverschraubung für Schlauch ø4 mm*								
Achsdurchmesser	mm (in)	20h9 (0.79)								
Schutzklasse		IP64 S								

* FlowRate @0.5 MPa = 75 ±5 l/min

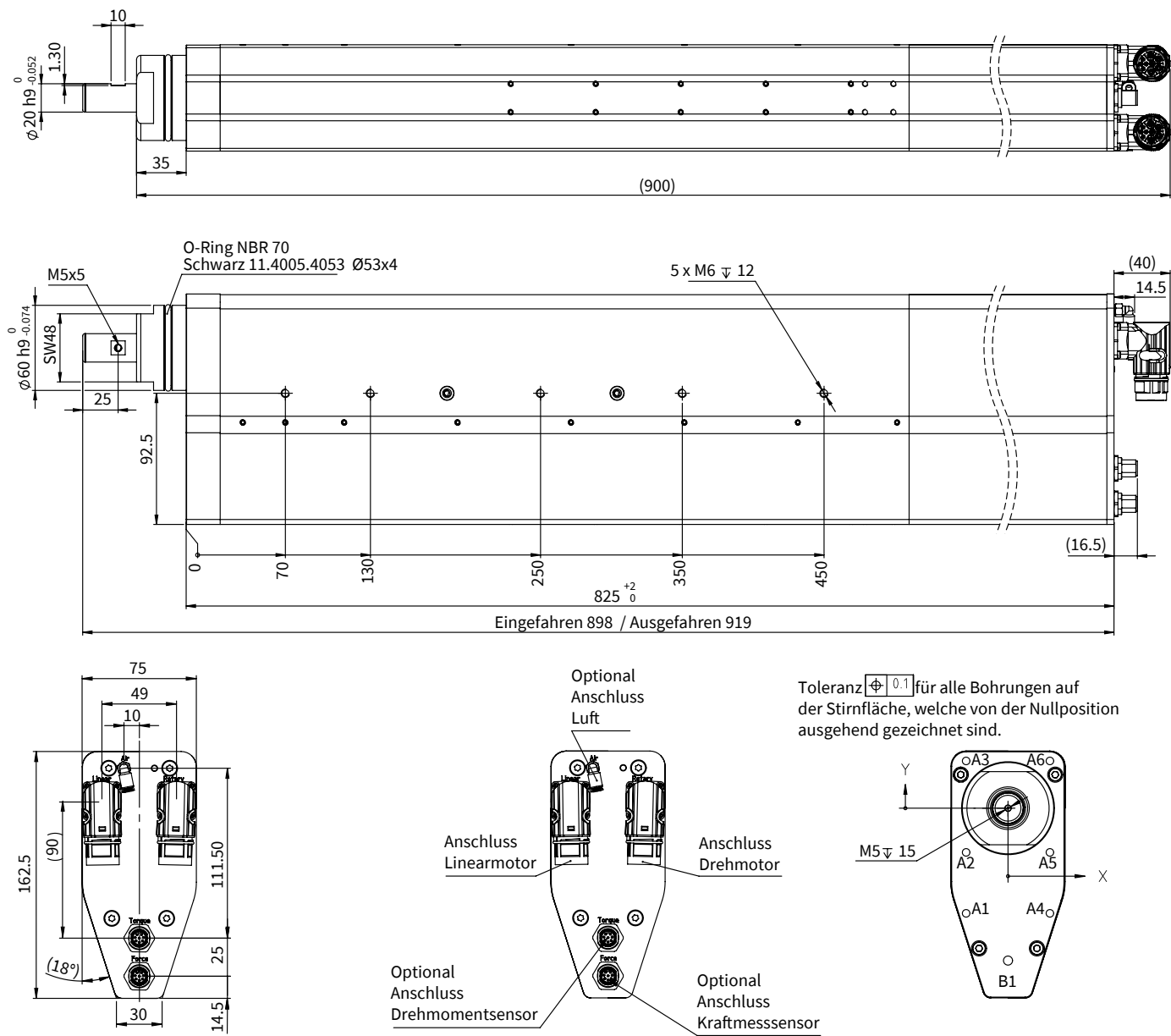
1) Wert u.a. abhängig von 2. Motor (siehe LinMot Designer)

2) Effektive Lastkompensation abhängig von modulspezifischer Reibung sowie bewegter Eigen- & Lastmasse.

Sensorik				
			Drehmomentsensor (Optional)	Kraftsensor (Optional)
Speisespannung	VDC		24	
Messbereich	Nm (lbf·in)	N (lbf)	±9 (±78.8)	±300 (±67.5)
Grenzfrequenz -3dB	kHz		1	4.4
Ausgangssignal	VDC		±10	
Stromaufnahme	mA		<200	
Nullpunktabweichung	mV		<±100	
Mechanische Überlast	%		200	300
Auflösung (C1200)	Bit		12	
Linearität	Nm (lbf·in)	N (lbf)	±0.09 (±0.81)	±3 (±0.675)

Pneumatischer Pusher (Option in Planung)				
Maximalkraft	N (lbf)		300 (67.4)	
Aussendurchmesser Mittelachse	mm (in)		6 (0.23)	
Max. Hub (Pusher)	mm (in)		25 (0.98)	
Verdrehsicherung	Nm (lbf·in)		2 (17.5)	

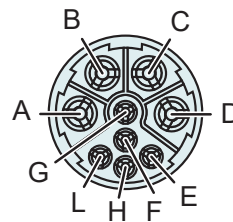
ABMESSUNGEN PR02-70X100(-SSC)-C_48X240F-HP-C-240-(L01)_MSXX_TSXX_FSXX
(OPTION VOLLWELLE ODER HOHLWELLE)



	X-Pos.	Y-Pos.	
A1	-27.50	-69	M6 $\nabla 12$
A2	-27.50	-29	
A3	-27.50	31	
A4	27.50	-69	
A5	27.50	-29	
A6	27.50	31	
B1	0	-90	$\phi 6 \text{ H7}_{+0.012}^0 \nabla 10$

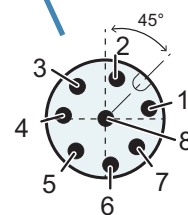
STECKER

Steckerbelegung	Linearmotor: C-Stecker	Drehmotor: C-Stecker	Aderfarbe Motorkabel
Ph 1+ / Ph A	A	A	rot
Ph 1- / Ph B	B	B	rosa
Ph 2+ / Ph C	C	C	blau
Ph 2- / (-)	D	D (not connected)	grau
+5VDC	E	E	weiss
GND	F	F	Schirm innen
Sin	G	G	gelb
Cos	H	H	grün
Temp.	L	L	schwarz
Schirm	Gehäuse	Gehäuse	Schirm aussen

C-Stecker

Ansicht: Motorstecker, steckseitig

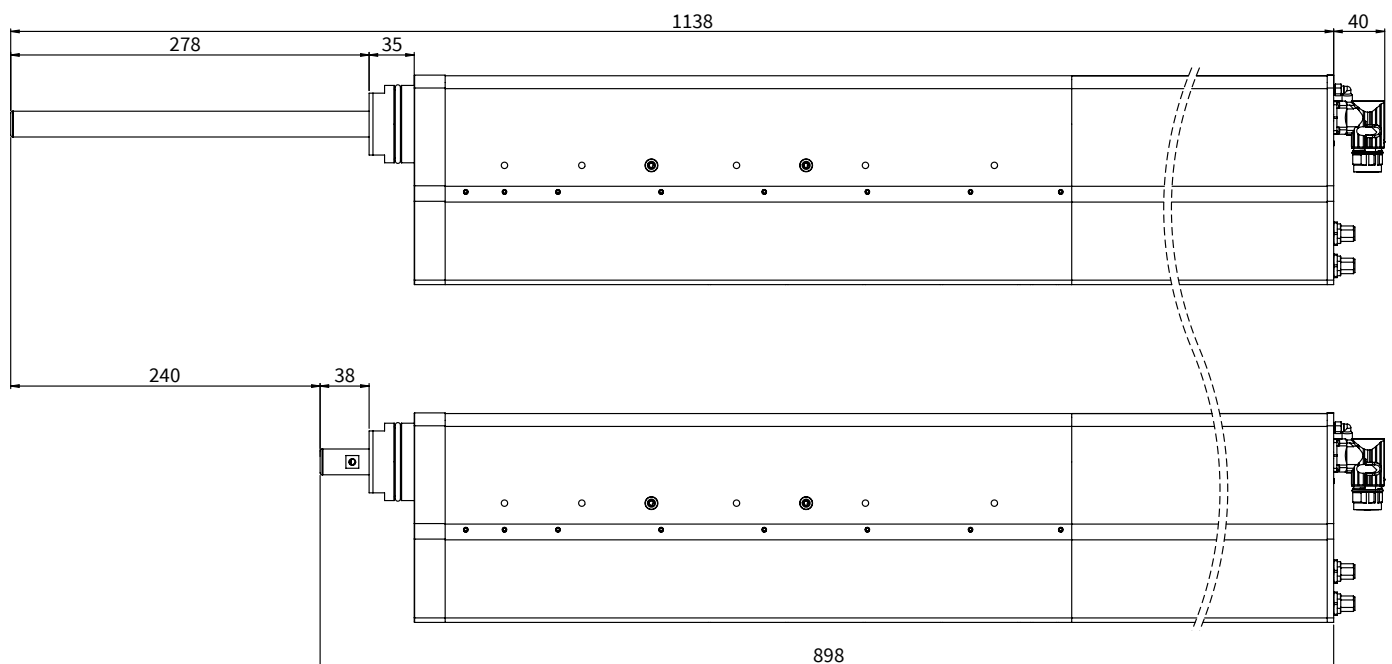
Steckerbelegung	Drehmoment- / Kraftsensor M12 Stecker (A-codiert)	Aderfarbe Sensorkabel
Versorgung GND	1	weiss
Versorgung 24V (ca. 80 mA @ 24VDC)	2	braun
Do not connect	3	grün
Moment / Kraft -	4	gelb
Moment / Kraft +	5	grau
AGND / Bezugsmasse für das Sensorsignal (von Versorgung GND isoliert; mit Bezugs-GND des Analogeingangs am Servoantrieb verbinden.)	6	rosa
Do not connect	7	blau
Do not connect	8	rot

M12-Stecker (A-codiert)Ansicht:
Motorstecker, steckseitig

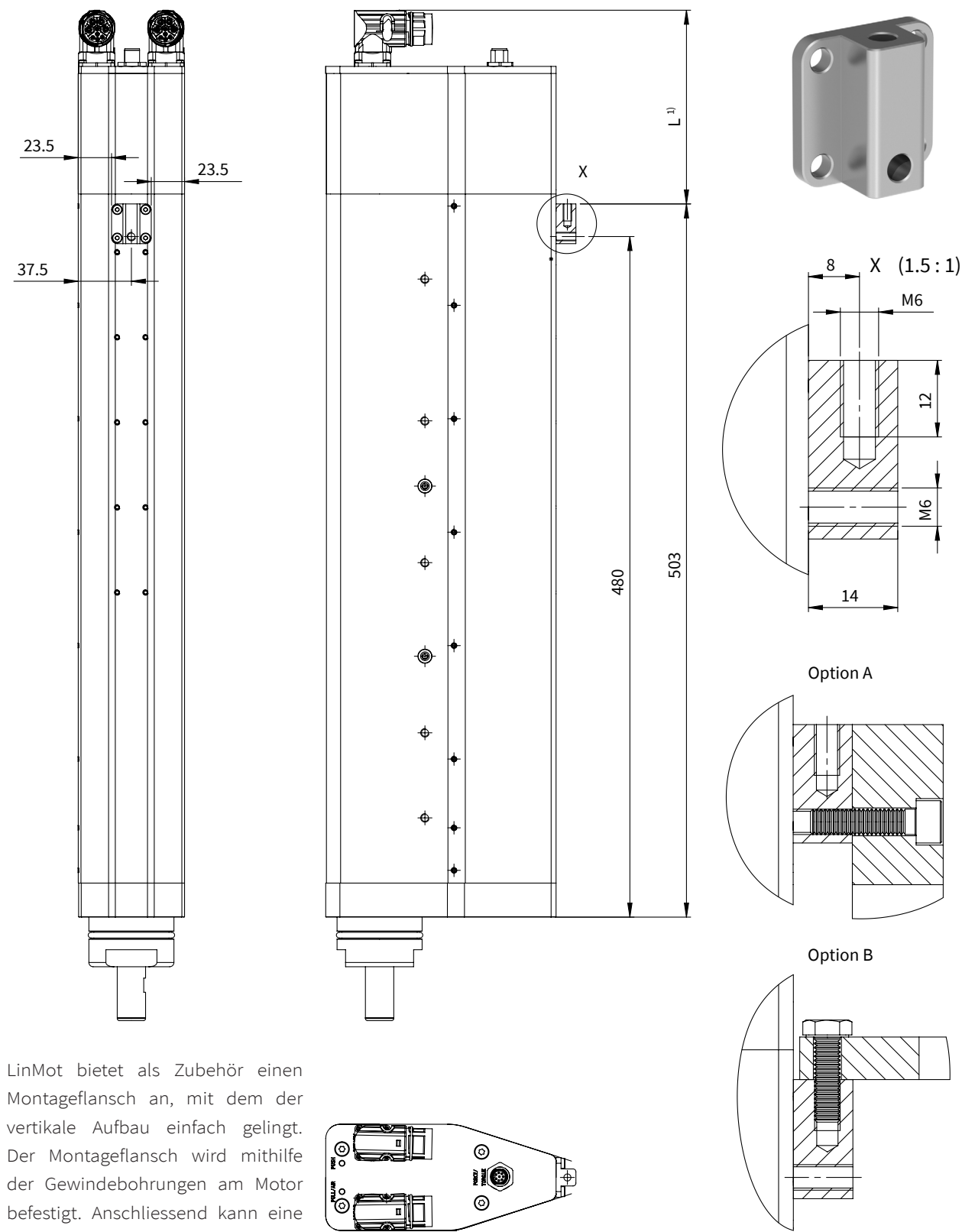
PIN 4 (Moment / Kraft -) und PIN 1 (Versorgung GND) sind intern galvanisch getrennt und dürfen nicht miteinander verbunden werden. Für eventuelle Ausnahmen lesen Sie die Montageanleitung.

Externe EMV Beschaltung

Zwischen den Pins 4 – 5 an der Auswertung kann zur Vermeidung von Leitungsgebundenen Störungen ein Keramik Kondensator 100nF / 50V eingelötet werden.

**MAX. HUB PR02-70X100(-SSC)-C_48X240F-HP-C-240(-L01)_MSXX_TSXX_FSXX
(OPTION VOLLWELLE ODER HOHLWELLE)**


MONTAGEFLANSCH



LinMot bietet als Zubehör einen Montageflansch an, mit dem der vertikale Aufbau einfach gelingt. Der Montageflansch wird mithilfe der Gewindebohrungen am Motor befestigt. Anschliessend kann eine externe Abstützung mit dem Flansch gemäss der Optionen A oder B montiert werden.

1) Die Länge L ist abhängig von dem jeweiligen PR02-70 Typ.

Artikel	Beschreibung	Artikelnummer
RS02-70-BF1	Befestigungsflansch-Set inkl. Schrauben	0150-4840

BESTELLINFORMATIONEN

HUBDREH-MOTOREN PR02-70		
Artikel	Beschreibung	Artikelnummer
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L00_MS00_TS00	Hubdreh-Motor	0150-4445
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L00_MS04_TS00	Hubdreh-Motor, MagSpring 60N	0150-4446
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L01_MS00_TS00	Hubdreh-Motor, Hohlwelle	0150-4449
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L01_MS04_TS00	Hubdreh-Motor, Hohlwelle, MagSpring 60N	0150-4450
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-240-L00_MS00_TS00	Hubdreh-Motor	0150-4633
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-240-L00_MS04_TS00	Hubdreh-Motor, MagSpring 60N	0150-4423
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-240-L01_MS00_TS00	Hubdreh-Motor, Hohlwelle	0150-4972
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-240-L01_MS04_TS00	Hubdreh-Motor, Hohlwelle, MagSpring 60N	0150-4973

HUBDREH-MOTOREN PR02-70 - OPTION EDELSTAHLFRONT (SSC)		
Artikel	Beschreibung	Artikelnummer
PR02-70x100-SSC-C_48x240F-HP-C-150-L01_MS04_TS00	Hubdreh-Motor, Edelstahlfront, Hohlwelle, MagSpring 60N	0150-5355
PR02-70x100-SSC-C_48x240F-HP-C-150-L05_MS04_TS00	Hubdreh-Motor, Edelstahlfront, Pusher, MagSpring 60N	0150-5357
PR02-70x100-SSC-C_48x240F-HP-C-150-L25_MS04_TS00	Hubdreh-Motor, Edelstahlfront, Pusher freidrehend, MagSpring 60N	0150-5646
PR02-70x100-SSC-C_48x240F-HP-C-240-L00_MS00_TS04_FS04	Hubdreh-Motor, Edelstahlfront, Drehmomentsensor, Kraftsensor	0150-5779
PR02-70x100-SSC-C_48x240F-HP-C-150-L01_MS04_TS04	Hubdreh-Motor, Edelstahlfront, Hohlwelle, MagSpring 60N, Drehmomentsensor	0150-6119
PR02-70x100-SSC-C_48x240F-HP-C-240-L01_MS04_TS04_FS06	Hubdreh-Motor, Edelstahlfront, Hohlwelle, MagSpring 60N, T-Sens.9Nm, F-Sens.600N	0150-6198
PR02-70x100-SSC-C_48x240F-HP-C-150-L01_MS04_TS04_FS04	Hubdreh-Motor, Edelstahlfront, Hohlwelle, MagSpring 60N, Drehmoment&Kraftsensor	0150-6718

HUBDREH-MOTOREN PR02-70 - OPTION SENSOR (FS / TS)		
Artikel	Beschreibung	Artikelnummer
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L00_MS00_TS04	Hubdreh-Motor, Drehmomentsensor	0150-4447
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L00_MS04_TS04	Hubdreh-Motor, MagSpring 60N, Drehmomentsensor	0150-4448
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L01_MS00_TS04	Hubdreh-Motor, Hohlwelle, Drehmomentsensor	0150-4451
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L01_MS04_TS04	Hubdreh-Motor, Hohlwelle, MagSpring 60N, Drehmomentsensor	0150-4452
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L01_MS00_TS00_FS04	Hubdreh-Motor, Hohlwelle, Kraftsensor	0150-4966
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L01_MS04_TS00_FS04	Hubdreh-Motor, Hohlwelle, MagSpring 60N, Kraftsensor	0150-4967
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L01_MS00_TS04_FS04	Hubdreh-Motor, Hohlwelle, Drehmomentsensor, Kraftsensor	0150-4968
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L01_MS04_TS04_FS04	Hubdreh-Motor, Hohlwelle, MagSpring 60N, Drehmomentsensor, Kraftsensor	0150-4969
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L05_MS04_TS04	Hubdreh-Motor, Pusher, MagSpring 60N, Drehmomentsensor	0150-4970
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L15_MS04_TS00_FS00	Hubdreh-Motor, E-Pusher, MagSpring 60N	0150-4829
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L15_MS04_TS00_FS04	Hubdreh-Motor, E-Pusher, MagSpring 60N, Kraftsensor	0150-5320
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L15_MS04_TS04_FS00	Hubdreh-Motor, E-Pusher, MagSpring 60N, Drehmomentsensor	0150-5312
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L15_MS04_TS04_FS04	Hubdreh-Motor, E-Pusher, MagSpring 60N, Drehmomentsensor, Kraftsensor	0150-5313

PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-240-L00_MS00_TS04	Hubdreh-Motor, Drehmomentsensor	0150-4974
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-240-L00_MS04_TS04	Hubdreh-Motor, MagSpring 60N, Drehmomentsensor	0150-4975
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-240-L01_MS00_TS04	Hubdreh-Motor, Hohlwelle, Drehmomentsensor	0150-4976
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-240-L01_MS04_TS04	Hubdreh-Motor, Hohlwelle, MagSpring 60N, Drehmomentsensor	0150-4977
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-240-L01_MS00_TS00_FS04	Hubdreh-Motor, Hohlwelle, Kraftsensor	0150-4978
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-240-L01_MS04_TS00_FS04	Hubdreh-Motor, Hohlwelle, MagSpring 60N, Kraftsensor	0150-4979
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-240-L01_MS00_TS04_FS04	Hubdreh-Motor, Hohlwelle, Drehmomentsensor, Kraftsensor	0150-4853
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-240-L01_MS04_TS04_FS04	Hubdreh-Motor, Hohlwelle, MagSpring 60N, Drehmomentsensor, Kraftsensor	0150-4661

HUBDREH-MOTOREN PR02-70 - OPTION 3-FINGER PARALLELGREIFER (L31)

Artikel	Beschreibung	Artikelnummer
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L31_MS00_FS04	Hubdreh-Motor, 3-Finger Parallelgreifer pn, Kraftsensor	0150-7232
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L31_MS00_TS00	Hubdreh-Motor, 3-Finger Parallelgreifer pn	0150-7222
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L31_MS00_TS04	Hubdreh-Motor, 3-Finger Parallelgreifer pn, Drehmomentsensor	0150-7223
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L31_MS00_TS04_FS04	Hubdreh-Motor, 3-Finger Parallelgreifer pn, Drehmoment- & Kraftsensor	0150-7224
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L31_MS04_FS04	Hubdreh-Motor, 3-Finger Parallelgreifer pn, MagSpring 60N, Kraftsensor	0150-7233
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L31_MS04_TS00	Hubdreh-Motor, 3-Finger Parallelgreifer pn, MagSpring 60N	0150-6927
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L31_MS04_TS04	Hubdreh-Motor, 3-Finger Parallelgreifer pn, MagSpring 60N, Drehmomentsensor	0150-6926
PR02-70x100-C_48x240F-HP-C-150-L31_MS04_TS04_FS04	Hubdreh-Motor, 3-Finger Parallelgreifer pn, MagSpring 60N, Drehmoment & Kraftsensor	0150-7225

ZUBEHÖR

Artikel	Beschreibung	Artikelnummer
K05-Y/R-2	Motorkabel Y/R, 2 m	0150-2421
K05-Y/R-4	Motorkabel Y/R, 4 m	0150-2422
K05-Y/R-6	Motorkabel Y/R, 6 m	0150-2423
K05-Y/R-8	Motorkabel Y/R, 8 m	0150-2424
K05-Y-Fe/R-	Motorkabel K05-Y-Fe/R, Länge auf Mass	0150-3501
KS05-Y/R-4	Schleppkettkabel Y/R, 4 m	0150-2433
KS05-Y/R-6	Schleppkettkabel Y/R, 6 m	0150-2434
KS05-Y/R-8	Schleppkettkabel Y/R, 8 m	0150-2435
KS05-Y-Fe/R-	Schleppkettkabel KS05-Y-Fe/R, Länge auf Mass	0150-3507
CAL01_PR02_ST02	Werkskalibrierung, PR02 Drehmomentsensor, kompletter Messbereich, 1%	0120-5100
CAL01_PR02_ST02_AF01	Werkskal, PR02 Drehmomentsensor, Eingangskal, kompletter Messbereich, 1%	0120-5150
CAL01_PR02_ST01	Werkskalibrierung, PR02 Kraftsensor, kompletter Messbereich, 1%	0120-5000
CAL01_PR02_ST01_AF01	Werkskalibrierung, PR02 Kraftsensor, Eingangskalibrier, kompletter Messbereich, 1%	0120-5050
KSS014-06-X4/SM	Sensorkabel für PR02	0150-4610
RS01-SS12x22	Spannsatz für 12 mm Welle	0230-0101
Hammermutter N8/M6	Hammermutter N8 / M6	0150-2558
RS02-BK52	Haltebremse-Kit für Hubdreh-Motor PR02-52	0150-2987

ALLES FÜR LINEARE BEWEGUNG AUS EINER HAND

LinMot Europe

NTI AG - LinMot & MagSpring
Bodenaeckerstrasse 2
CH-8957 Spreitenbach
Switzerland

☎ +41 (0)56 419 91 91

☎ +41 (0)56 419 91 92

✉ office@linmot.com

🏠 www.linmot.com

LinMot USA

LinMot USA, Inc.
N1922 State Road 120, Unit 1
Lake Geneva, WI 53147
United States

☎ 262-743-2555

✉ usasales@linmot.com

🏠 www.linmot-usa.com